



# Inspección ATP - transporte de mercancías perecederas

## Inspección ATP

### Descripción

La inspección ATP, nombre por el que se conoce habitualmente la revisión por un organismo de control de los vehículos que transportan mercancías perecederas, responde a la necesidad de preservar la salud de las personas, ya que este tipo de transporte puede ponerla en riesgo en caso de no cumplir con todas las medidas de seguridad fijadas por la legislación, tanto nacional como internacional.

### Legislación

El Real Decreto 237/2000, de 18 de febrero, establece las especificaciones técnicas que deben cumplir los vehículos especiales para el transporte terrestre de productos alimentarios a temperatura regulada y los procedimientos para el control de conformidad con las especificaciones, asignando a los organismos de control autorizados gran parte de las funciones relativas a los controles y certificaciones de este tipo de vehículos.

### Tipos de inspección

- Inspección ATP de vehículo prototipo:
  - Conformidad con el tipo.
- Inspección ATP de vehículo isoterma, refrigerante o calorífico y frigorífico autónomo y no autónomo (Clases A/D, B/E, C/F, otros):
  - Inicial
  - Periódica
  - Vehículo con más de 21 años
  - Supervisión del cambio de chasis o montaje de caja nueva
  - Excepcional
  - Reparación
  - Modificación
  - Vehículo extranjero
- Auditoría ATP en fabricantes y reparadores:
  - auditoría de proceso de fabricación / reparación en taller

### Periodicidad

- Cada 6 años: primera inspección tras la inicial.
- Cada 3 años: inspecciones posteriores.
- Tras reparación o modificación

# Quiénes somos

**Apave es un grupo internacional especializado en el control de riesgos técnicos medioambientales, humanos y digitales.**

## Nuestra actividad consiste en permitir a nuestros clientes ejercer la suya con total seguridad

Ayudamos a nuestros clientes en la gestión de los riesgos derivados de su actividad, con el fin de mejorar la seguridad de las personas y los bienes, protegiendo el medio ambiente y optimizando el rendimiento de sus instalaciones. Detectamos los puntos críticos, evaluamos su impacto y proponemos medidas concretas para minimizarlos. Nuestros equipos trabajan estrechamente con el cliente para ayudarle a tomar mejores decisiones y obtener resultados más seguros.

Contamos con 1400 empleados en España y Portugal y 18000 en todo el mundo, 30 delegaciones en la península ibérica e islas y presencia internacional en cerca de 60 países.

## 5 actividades complementarias

### Inspección y END

Comprobamos la seguridad de tus instalaciones y productos y la conformidad reglamentaria o técnica de establecimientos industriales, edificios, equipos, infraestructuras y procesos.

### Ensayos y mediciones

Analizamos tu situación mediante muestreos, mediciones, pruebas y ensayos.

### Certificación y auditoría

Garantizamos la calidad de los procesos con auditorías e implantación de sistemas de gestión. Certificamos tus productos y las competencias de tu personal.

### Consultoría y asesoría técnica

Te asesoramos para mejorar la salud y la seguridad de las personas y los bienes, garantizar la seguridad procesos y obras, preservar el medio ambiente, ayudarte a lograr tus objetivos de sostenibilidad y optimizar el rendimiento y mantenimiento de tus instalaciones, equipos y patrimonio inmobiliario.

### Formación

Formamos a tu personal y desarrollamos las competencias técnicas necesarias para tus actividades, con un enfoque personalizado.

**“ Socio de confianza para un mundo más seguro y sostenible, al servicio de un progreso compartido”**

## Contacto

Apave Spain  
C/ Cronos, 20 – 28027 Madrid  
Tel.: +34 918 373 983

[seguridad.industrial@es.apave.com](mailto:seguridad.industrial@es.apave.com)

[spain.apave.com](http://spain.apave.com)

 apave

