





# QUELLES FORMATIONS CHOISIR ?

→ SOUDAGE

## PROCÉDÉS DE SOUDAGE

 <b>INITIATION</b>	 <b>PERFECTIONNEMENT</b>	<b>RÉFÉRENTIELS DE QUALIFICATIONS</b>	
<b>ÉLECTRODE ENROBÉE - PROCÉDÉ 111</b>			
Pratiquer le Soudage à l'Arc électrique avec Électrode Enrobée (SAEE) - Initiation Réf. SD/A001	Pratiquer le Soudage à l'Arc électrique avec Électrode Enrobée (SAEE) - Perfectionnement Réf. SD/A011		
<b>TIG - PROCÉDÉ 141</b>			
Pratiquer le soudage TIG - Initiation Réf. SD/A002	Pratiquer le soudage TIG - Perfectionnement Réf. SD/A012	Selon les procédés : - ISO 9606-1 à 5 - ASME IX - ISO 24394 - RCC-M Recyclage tous les 2 ou 3 ans suivant le référentiel	
<b>MAG/MIG - PROCÉDÉ 131/135</b>			
Pratiquer le soudage MIG ou MAG - Initiation Réf. SD/A003	Pratiquer le soudage MIG ou MAG - Perfectionnement Réf. SD/A013		
<b>FIL FOURRÉ AVEC GAZ - PROCÉDÉ 136/138</b>			
Pratiquer le soudage fil fourré avec gaz - Initiation Réf. SD/A006	Pratiquer le soudage fil fourré avec gaz - Perfectionnement Réf. SD/A016		
<b>SOUDAGE CHALUMEAU - PROCÉDÉ 311</b>			
Pratiquer le soudage au chalumeau oxyacétylénique - Initiation Réf. SD/F001	Pratiquer le soudage au chalumeau oxyacétylénique - Perfectionnement Réf. SD/F011	ISO 9606-1 / ATG B540.9 Recyclage tous les 2 ou 3 ans suivant le référentiel	
<b>BRASAGE CHALUMEAU - PROCÉDÉ 912</b>			
Pratiquer le brasage capillaire fort et/ou le soudobrasage Réf. SD/F012		ATG B540.9 / ISO 13585 / Recyclage tous les 3 ans	
<b>SOUDAGE DES PLASTIQUES</b>			
Pratiquer l'électrosoudage sur canalisation en PolyÉthylène (PE) Réf. SD/P001 Pratiquer le soudage au chalumeau air chaud des matières thermoplastiques Réf. SD/P002		ATG B527.9 Recyclage tous les 3 ans EN 13067	





## TECHNOLOGIE DU SOUDAGE



**INITIATION**



**PERFECTIONNEMENT**

### TECHNOLOGIE DU SOUDAGE

Comprendre la technologie du soudage et son organisation dans l'entreprise

Réf. SD/X011

Rédiger et vérifier un cahier de soudage

Réf. SD/X013

Acquérir les fondamentaux de la métallurgie des matériaux métalliques  
Option pour les matériaux non ferreux

Réf. ME/X002

Spécialiste International en Soudage (IWS) - Diplôme IWS délivré par l'Association Française du Soudage

Réf. SD/Z020 **CPF**

Technologue International en Soudage (IWT) - Diplôme IWT délivré par l'Association Française du Soudage

Réf. SD/Z030

Technologue International en Soudage (IWT) - Passerelle IWS vers IWT

Réf. SD/Z031

## MÉTHODES DE CONTRÔLES NON DESTRUCTIFS



**PRÉPARATION À LA CERTIFICATION  
NIVEAU 2**



**PRÉPARATION À  
LA RECERTIFICATION NIVEAU 2**



**FORMATION SANS PRÉPARATION  
À UNE CERTIFICATION**

### VISUEL DIRECT - PROCÉDÉ VT

Contrôler visuellement  
des assemblages soudés

Réf. CN/V001

### RESSUAGE - PROCÉDÉ PT

Contrôler par ressuage -  
Préparation à la certification niveau 2

Réf. CN/R002

Contrôler par ressuage -  
Préparation à l'examen de recertification niveau 2

Réf. CN/R003

Reconnaître et comprendre les méthodes de  
contrôles non destructifs conventionnels

Réf. CN/X001

### MAGNÉTOSCOPIE - PROCÉDÉ MT

Contrôler par magnétoscopie -  
Préparation à la certification niveau 2

Réf. CN/M002

Contrôler par magnétoscopie -  
Préparation à l'examen de recertification niveau 2

Réf. CN/M003

Reconnaître et comprendre les méthodes de  
contrôles non destructifs conventionnels

Réf. CN/X001

### RADIOGRAPHIE - PROCÉDÉ RT

Interpréter des radiogrammes de joints soudés

Réf. CN/G004

Reconnaître et comprendre les méthodes de  
contrôles non destructifs conventionnels

Réf. CN/X001

### ULTRASONS - PROCÉDÉ UT

Contrôler par ultrasons -  
Préparation à la certification niveau 2

Réf. CN/U002

Contrôler par ultrasons -  
Préparation à la recertification niveau 2

Réf. CN/U003

Reconnaître et comprendre les méthodes de  
contrôles non destructifs conventionnels

Réf. CN/X001

- Toutes ces formations peuvent-être complétées par une épreuve de qualification (en option).